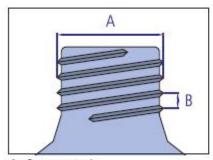
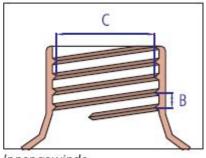
Tel.: +49(0)6235-9573520 Fax: +49(0)6235-9573521

Mail: a.patolla@pumpen-mischen.de

www.pumpen-mischen.de

## Bestimmung von Gewindeformen





Außengewinde Innengewinde

Gewindetabelle				
Maß A mm	Maß B mm	Maß C mm	Gewinde Bezeichnung	Gewinde- form
			1/2"	
			3/4"	
			1 "	
			Hünersdorf Behältergewinde	
			Kautex Behältergewinde	
53	5	50,5	51 mm, <b>DIN 51*</b> )	Sägezahn
59-60	6	55,8	61 mm ?, <b>DIN 60</b>	Sägezahn
61	6	55,8	61 mm?, <b>DIN 60</b>	Sägezahn
71	6	66,5	71 mm, <b>DIN 71</b>	Sägezahn
59	2,2	57,5	2" BSP / <b>2" Feingewinde Stahlfass</b>	Standard
64,5	5	60	63 mm, <b>64 mm BSI</b>	Sägezahn
33,5	3	32,7	35 mm	Rund/Std?
69,5	5,5	65	2" Grobgewinde Mauser L-Ring	Sägezahn
56	3,5	52,5	Tri-Sure / <b>2" Grobgew. v. Leer/Tri-sure</b>	Sägezahn
63,2	4,25	57,5	US Fassgewinde	Sägezahn
*) alte und alternative Gewindebezeichnungen sind <b>kursiv</b> gedruckt				

Bitte bei dem vorhandenen Gewinde die Maße A und B (bzw. A und C bei Innengewinden), sowie die Gewindeform ermitteln. Mit diesen Informationen kann dann das Gewinde eindeutig zugeordnet werden.